

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/digimig-300-pulse-spawarka-inwertorowa-synergiczna-p-1067.html>



DIGIMIG 300 PULSE - spawarka inwertorowa synergiczna

Cena **1 348.23 Euro**

Dostępność **Dostępny**

Czas wysyłki **3 dni**

Opis produktu

DIGIMIG 300 PULSE - spawarka inwertorowa synergiczna

Synergiczna spawarka DIGIMIG 300 Pulse to innowacyjne urządzenie do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami MIG/MAG, MMA (elektrodą otuloną) i Lift TIG. Stosowane może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych. Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG).

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz manualnego lub synergicznego trybu pracy w metodzie MIG/MAG. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali zwykłej, nierdzewnej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Zastosowanie pulsu lub podwójnego pulsu umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny, wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności.

Urządzeniem można spawać metodą standardowego MMA lub MMA z pulsacją, która pozwala na uzyskanie wyższej jakości spoiny. W MMA można regulować ARC FORCE, HOT START oraz wyłączać VRD.

DIGIMIG 300 Pulse umożliwia spawanie metodą TIG z pulsacją DC wraz z regulacją charakterystyki pulsu. Spawarka umożliwia wykorzystanie kilku trybów pracy łącznie z opcją spawania punktowego. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Możliwe jest również zapamiętanie 35 zestawów ustawień z łatwym dostępem do trybu zapisu/odtworzenia programu. Na wewnętrznej stronie pokrywy komory szpuli umieszczony został skrócony poradnik dla spawacza ułatwiający bieżącą obsługę urządzenia ze szczegółowym opisem dostępu do regulowanych parametrów pracy.

Spawarka wyposażona jest w unikatowy uchwyt MIG z pokrętkiem w rękojeści umożliwiającym zdalną regulację napięcia/prądu spawania podczas pracy w trybie synergicznym.

Praktyczny wieszak na uchwyt MIG na obudowie urządzenia ułatwia organizację stanowiska pracy i przechowywanie spawarki.

Dodatkowe rolki Al oraz wkład teflonowy w standardowym wyposażeniu powodują, że urządzenie jest w pełni gotowe do spawania aluminium bez konieczności stosowania dodatkowych akcesoriów.

Napięcie zasilania [V]
Metody spawania
Technologia wykonania
Prąd spawania [A]
Cykl pracy [%]
Max. pobór prądu [A]
Max. pobór mocy [kVA]

AC 3x400 50Hz
MIG, MMA, Lift TIG, lutowanie
IGBT
MIG: 300 MMA: 280 TIG: 280
MIG: 45 MMA: 50 TIG: 60
18 (MIG) / 17 (MMA) / 11,5 (TIG)
MIG: 10 MMA: 8,8 TIG: 5,8

Regulacja prądu spawania
Śr. szpuli z drutem [mm]
Pręđ. podawania drutu [m/min]
Masa [kg]
Wymiary (D x SZ x W) [mm]
Funkcje

Płynny
200, 300
2 - 14
43

935 x 402 x 775

Sterowanie cyfrowe, Arc Force, Hot Start, 2T/4T, TIG Lift,
Narastanie prądu, Opadanie prądu, Regulacja indukcyjności,
Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu,
Spawanie bez gazu, Podajnik 4-rolkowy, Opcja Spool Gun,
Pamięć ustawień, MIG ręczny, MIG synergiczny, TIG Lift, TIG
Lift Pulse, Spawanie bez gazu

Wyposażenie standardowe:

- uchwyt MIG z regulacją prądu spawania
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- rolka prowadząca Al 2RA 30x22x10mm 1.0/1.2 mm
- Wkład teflonowy