

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/digitig-315-acdc-multipro-zestaw-spawalnicy-p-1096.html>

DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO - zestaw spawalnicy

Cena	1 989.62 Euro
------	----------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	3 dni
--------------	--------------

Opis produktu

DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO - zestaw spawalnicy

Cyfrowa spawarka DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii IGBT i wyposażona w sterowanie cyfrowe. Służy do spawania ręcznego metodą TIG HF oraz TIG Lift stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą MMA (elektrodą otuloną).

Spawarka umożliwia pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu a także wybór kształtu fali prądu AC. Posiada zajarzanie HF, funkcję ARC FORCE, przełącznik 2T/4T i wyświetlacz wskazujący prąd spawania i zestawy pamięci. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także możliwość zapamiętania 20 zestawów ustawień parametrów pulsu i prądu spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalnicy TIG chłodzony cieczą, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Do chłodzenia uchwyty spawalnicy dołączona jest dedykowana do tej spawarki wydajna chłodnica WS-7L. W budowie chłodnicy wykorzystano komponenty sprawdzonej chłodnicy WRC-300B, zmianie uległa odbudowa oraz zbiornik płynu. Zastosowanie wymiennika ciepła zbudowanego na miedzianej wężownicy i pompy ze stali nierdzewnej zdecydowanie zwiększają skuteczność chłodzenia oraz przedłużają żywotność urządzenia.

Całość zabudowana jest na stabilnym wózku, z bardzo praktyczną półką na akcesoria i narzędzia oraz wieszakami na uchwyt i przewody spawalnicy.

Napięcie zasilania [V]
Metody spawania
Technologia wykonania
Napięcie w stanie bez obc. [V]
Max. pobór prądu [A]
Max. pobór mocy [kVA]
Regulacja prądu spawania
Przedwypływ gazu [s]
Powypływ gazu [s]
Narastanie prądu [s]
Opadnie prądu [s]

AC 3x400 50Hz
TIG AC/DC, MMA
IGBT
67
TIG: 315, MMA: 280
TIG: 8,3 / MMA: 8,2
Płynny
0,1-15
0,1-15
0-15
0-15

Prąd początkowy [A]	5-315
Prąd podstawy [A]	10-90% prądu spawania
Prąd krateru [A]	5-315
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5-999
Czas trwania impulsu [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	1-250
Balans AC [%]	15-50
Amplituda prądu [%]	---
ARC FORCE [A]	0-100
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,3
Przepływ cieczy chłodzącej [l/min]	8,0
Pojemność zbiornika [l]	8
Masa [kg]	91
Wymiary (D x SZ x W) [mm]	1040 x 700 x 1220
Funkcje	Sterowanie cyfrowe, HF, Arc Force, 2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Regulacja częstotliwości prądu spawania, Spawanie prądem przemiennym, Pamięć ustawień, Wyświetlacz parametrów, Wyświetlacz pamięci

Wypożazenie standardowe:

- Uchwyt spawalniczy T-18/4m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy