

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/digitig-pulse-acdc-315gd-spawarka-inwertorowa-p-1104.html>

DIGITIG PULSE AC/DC 315GD - spawarka inwertorowa

Cena	1 086.44 Euro
------	----------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	3 dni
--------------	--------------

Opis produktu

DIGITIG PULSE AC/DC 315GD - spawarka inwertorowa

Cyfrowa spawarka DIGITIG PULSE AC/DC 315GD jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii IGBT i wyposażona w sterowanie cyfrowe. Służy do spawania ręcznego metodą TIG stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym.

Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą MMA (elektrodą otuloną). Urządzenie umożliwia pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu.

Posiada zajarzanie HF, funkcje VRD, ARC FORCE. HOT START, 2T/4T i wyświetlacze wskazujące prąd spawania i zestawy pamięci.

Spawarka posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także możliwość zapamiętania 20 zestawów ustawień parametrów pulsu i prądu spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG oraz przewód masowy.

Napięcie zasilania [V]	AC 3x400 50Hz
Metody spawania	TIG AC/DC, MMA
Technologia wykonania	IGBT
Prąd spawania [A]	TIG: 315, MMA: 280
Cykl pracy [%]	TIG: 50, MMA: 60
Napięcie w stanie bez obc. [V]	20 (VRD) / 59
Max. pobór prądu [A]	TIG: 21 / MMA: 24
Max. pobór mocy [kVA]	TIG: 8,5 / MMA: 8,8
Regulacja prądu spawania	Płynny
Przedwypływ gazu [s]	0,1-1
Powypływ gazu [s]	0-15
Narastanie prądu [s]	0-15
Opadnie prądu [s]	0-25
Prąd początkowy [A]	10-315
Prąd podstawy [A]	5-95% prądu spawania
Prąd krateru [A]	10-315
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5-200

Czas trwania impulsu [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40-200
Balans AC [%]	30-70
Amplituda prądu [%]	---
ARC FORCE [A]	0-10
Masa [kg]	29,5
Wymiary (D x SZ x W) [mm]	565 x 240 x 585
Funkcje	Sterowanie cyfrowe, HF, Arc Force, Hot Start, 2T/4T, VRD, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Regulacja częstotliwości prądu spawania, Spawanie prądem przemiennym, Pamięć ustawień

Wypożyczenie standardowe:

- Uchwyt spawalniczy T-18/4m
- Przewód masowy