

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/juki-lbh1790s-dziurkarka-sterowana-elektronicznie-komplet-p-469.html>



JUKI LBH1790S - dziurkarka sterowana elektronicznie - komplet

Cena	5 292.00 Euro
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Do materiałów	lekkich i średnich
Funkcje automatyczne	Tak
Automatyczne obcinanie nici	Tak
Automatyczne ryglowanie	Tak

Opis produktu

JUKI LBH1790S - dziurkarka sterowana elektronicznie - komplet

Sterowana elektronicznie dziurkarka bieliźniana Juki LBH1790S

Maszyna wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny, łącząca wysoką produktywność z idealną jakością szwu. Jest to maszyna 2-nitkowa, szyjąca ścięciem stębnowym, prędkość szycia do 4200 ściągów/min. Silniki krokowe, sterują oddzielnie poszczególnymi mechanizmami maszyny. **Komplet, z silnikiem i stołem.**

W standardowej konfiguracji maszyna dostarczana jest z już zaprogramowanymi **31 wzorami odszyć dziurek**, plus dodatkowo istnieje możliwość zapisania aż 99 dodatkowych wzorów. Wzór dziurki, jak i wiele innych informacji – numer wzoru, kształty szwów, itd. – wprowadza się poprzez czytelny wielofunkcyjny panel operacyjny z graficznym wyświetlaczem. Panel posiada dodatkowo złącze USB do którego można podłączyć pamięć przenośną lub czytnik kart pamięci (umożliwia wczytywanie dodatkowych wzorów).

Dziurkarka standardowo wyposażona jest w energooszczędne oświetlenie LED pola pracy.

Maszyna posiada **elektroniczny programowalny aktywny system kontroli naprężenia nici**. Naprężenie nici igłowej przy szyciu równoległym i w sekcjach ryglowania dziurki może być kontrolowane osobno, dzięki wprowadzonym i zapisanym w pamięci maszyny różnym warunkom szycia (typ nici, typ materiału, prędkość szycia, itp.). Maszyna może zmieniać naprężenie nici w igłę w czasie szycia równoległego, bądź podczas ryglowania, w celu uzyskania jak najlepszego kształtu dziurki. Opcja ta pozwala też uniknąć zerwania nici. Naprężenie nici igłowej uaktywnia się na starcie i końcu operacji szycia. Zapobiega to wywleczeniu się nici z igły oraz strzępieniu się nici, co zdarza się na początku szycia.

Maszyna umożliwia wykonanie dziurki **w podwójnym cyklu odszycia wraz ze wstępnym przeszyciem wzmacniającym**, dzięki czemu uzyskuje się najwyższej jakości dziurki, zwłaszcza na materiałach elastycznych – dzianinie. Ponieważ nić wzmacniająca wpłata jest idealnie, nigdy nie wystaje ona poza odszycie dziurki. Przeszycie wzmacniające może być wykonane nawet w 9 okrążeniach.

Istnieje możliwość dwukrotnego obszycia dziurki. Dla ściegu podwójnego pomija się sekcję ryglowania, a ścieg równoległy odszywa się dwa razy. Zapobiega to nadmiernemu ściśnięciu sekcji rygla dziurki. Do pierwszego i drugiego okrążenia szycia, można użyć dwóch różnych szerokości ściegu.

W maszynie zastosowano również nowy model mechanizmu obcinania nici bębenka, który pozostawia krótszy koniec nici na

materiale. Ponadto maszyna wykonuje rygiel na końcu szycia, w ten sposób zapobiegając rozwiązywaniu się zakończenia szwu. Można ustawić funkcję powolnego startu, liczbę ściegów oraz prędkość szycia na rozpoczęciu, dzięki temu nić nie wysuwa się z igły (dla pierwszych 5 ściegów, można ustawić prędkość na ścieg-po-ściegu)

Maszyna wyposażona jest w funkcję wielokrotnego opuszczania noża, dzięki której nie ma potrzeby zmiany noża przy zmianie wielkości dziurki. W przypadku częstych zmian, przy produkcji o małych nakładach oraz w czasie cyklu szycia dziurek o różnych wielkościach, liczba opuszczeń noża ustawiana jest automatycznie w zależności od wielkości dziurki. Mechanizm noża napędzany silnikiem krokowym jest cichy i wolny od błędów przy opuszczaniu / powracaniu noża. Dodatkowo można zmienić nacisk noża w zależności od szytego materiału. Nóż obsługuje odszycie w zakresie od 41 do 70 mm długości (opcjonalnie). Mechanizm obsługujący odszycie o długości do 120 mm, jako maksimum, jest dostępny na zamówienie. Przy użyciu takiego mechanizmu odszywać można dziurki np. w pasach fotelików transportowych dla dzieci.

Istnieje możliwość **programowania cyklu odszywanych wzorów dziurek**. Można wprowadzić 20 różnych programów, a w każdym programie 15 różnych wzorów.

Parametry techniczne:

Prędkość szycia: max. 4200 ściegów/min

Skok igielnicy: 34,6 mm

Rozmiar noża: 6,4 – 31,8 mm

Szerokość rygla: do 5,0 mm (opcjonalnie 10,0 mm)

Długość dziurki: do 25,4 mm (opcjonalnie do 41, 70 lub do 120 mm)

Wysokość podnoszenia stopki: 14mm

Igły: DPx5 (#11) #11-#14

Zasilanie: 230 V

WYSYŁKA MASZYN W 2-3 PACZKACH