

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/juki-lu2810v7-stebnowka-1-iglowa-potrojny-transport-automat-digital-p-1208.html>



JUKI LU2810V7 - stebnowka 1-igłowa, potrójny transport, automat, DIGITAL

Cena	10 105.00 Euro
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Do materiałów	ciężkich
Funkcje automatyczne	Tak
Automatyczne obcinanie nici	Tak

Opis produktu

JUKI LU2810V7 - stebnowka 1-igłowa, potrójny transport, automat, DIGITAL

Stebnowka 1-igłowa z potrójnym transportem, do ciężkiego szycia. Posiada funkcje automatyczne oraz panel dotykowy.

Seria LU-2800V-7

Zarządzanie wydajnością szycia i maszyną do szycia poprzez wykorzystanie IoT (Internet of Things)

Zarządzanie, przeglądanie i edycję danych można przeprowadzić w oprogramowaniu aplikacyjnym.

Dane dotyczące regulacji maszyny szwalniczej wykonanej zgodnie z szytym produktem można przenieść do dostępnego na rynku tabletu z systemem Android w trybie zbliżeniowym. Umożliwia to szybkie sprawdzenie jednorodności ustawień oraz potwierdzenie stanu maszyn szyjących w linii szwalniczej, ułatwiając tym samym zmiany ustawień. Panel operacyjny jest również standardowo wyposażony w port USB. Zarządzanie danymi i aktualizacje oprogramowania można z łatwością przeprowadzić za pomocą pamięci USB. Elementami danych szycia można zarządzać numerycznie, aby zapewnić „stabilną jakość” i skrócenie czasu potrzebnego na zmiany ustawień. Ilościowe dane szycia można pobrać z zewnątrz z maszyny do szycia za pomocą tabletu z systemem Android lub pamięci USB.

Regulacja warunków szycia jest wyświetlana na jednym ekranie

Warunki szycia można łatwo ustawić, ponieważ warunki szycia, takie jak naprężenie nici, długość ściegu, nacisk stopki, naprężeniowa wielkość ruchu w pionie, itp. są wyświetlane na jednym ekranie.

Efekt oszczędzania energii

Funkcja automatycznego wyłączania podświetlenia panelu operacyjnego Podświetlenie panelu operacyjnego można wyłączyć po upływie ustawionego czasu. Tryb uśpienia (funkcja automatycznego wyłączania) Jeśli przez określony czas nie zostanie wykonana żadna operacja, zasilanie silnika itp. może zostać automatycznie wyłączone. *Te opcje można skonfigurować na panelu operacyjnym.

Aktywny mechanizm docisku stopki

Docisk stopki jest sterowany cyfrowo

Cyfrowy system sterowania kontroluje docisk stopki. W trybie automatycznym funkcja wielowarstwowego wykrywania przekrojów wykrywa zmiany grubości materiału w celu odpowiedniego zwiększenia/zmniejszenia nacisku stopki. W trybie ręcznym funkcja kontroli nacisku stopki jest przypisana do przełącznika ręcznego, aby umożliwić obsługę za pomocą przełącznika ręcznego.

Najlepiej dopasowane szwy powstają na wielowarstwowych częściach materiału

Funkcja wykrywania części wielowarstwowych

Wielowarstwowe części materiału, które występują w przypadku szycia dwóch lub więcej warstw materiału lub szycia różnych rodzajów materiału, można wykryć za pomocą funkcji wykrywania części wielowarstwowych w celu zmiany długości ściegu, naprężenie nici, docisk stopki i ilość ruchów pionowych naprzemiennych do tych, które zostały określone dla szycia tych części materiału.

Ustawianie progów dla wykrywania detali wielowarstwowych

W trybie uczenia dla wartości czujnika włączenia wielowarstwowej zmiany detalu można z łatwością zmierzyć grubość materiału na części normalnej i na części wielowarstwowej. Progi mierzone automatycznie mogą być ustawione jako progi dla wielowarstwowego wykrywania części.

Poprawa operacyjności za pomocą pokrętła jog

Operator jest w stanie obracać główny wał (w celu poruszania igielnicą w górę i w dół) tylko za pomocą pokrętła bez naciągania ramienia do pokrętła. Po naciśnięciu pokrętła jog można go używać jako przełącznika korekcji 1/2 igłowego ściegu (funkcja jednoprzyciskowa).

Wielofunkcyjny 6-strunowy przełącznik

Dane szycia (długość ściegu, naprężenie nitki igłowej, ilość naprzemiennych ruchów pionowych, docisk stopki i prędkość szycia) można łatwo zmienić za pomocą przełącznika jednoprzyciskowego, aby uzyskać te, które zostały opracowane zgodnie z warunkami szycia. Dane szycia (długość ściegu, naprężenie nitki igłowej, ilość naprzemiennych ruchów pionowych, docisk stopki i prędkość szycia) można łatwo zmienić za pomocą przełącznika jednoprzyciskowego, aby uzyskać te, które zostały opracowane zgodnie z warunkami szycia. Maksymalnie do sześciu przełączników ręcznych od [1] do [6], przełącznika dotykowego i pokrętła szybkiego wyboru można przypisać cztery różne funkcje jednoprzyciskowe.

Inne warunki ciągłego szycia

W przypadku ustawień odpowiadających warunkom szycia ciągłego (funkcja szycia wielokątnego), można uzyskać piękniejsze szwy za pomocą różnych funkcji (funkcja ustawienia niestandardowej wysokości, funkcja szycia wstecznego).

W przypadku szycia materiałów 1 i 2 różniących się grubością od materiału bazowego (grubość materiału) warunki szycia można łatwo stopniowo zmieniać na najlepiej dopasowane. (Liczba ściegów, przełączanie jednym dotknięciem i wykrywanie części wielowarstwowych są używane jako wyzwalacze zmiany krok po kroku.)

Urządzenie do nawijania nici bębnekowej

Szpulka szpulowa nici nie wymaga ręcznego nawijania nici.

Bezpieczne prace konserwacyjne (przełącznik Standby)

Po naciśnięciu przełącznika trybu gotowości maszyna do szycia nie uruchamia się nieoczekiwanie, nawet jeśli pedał jest wciśnięty. Po naciśnięciu przełącznika trybu gotowości operacje wykonywane za pomocą panelu operacyjnego oraz przy użyciu przełącznika 6-strunowego maszyny i pokrętła jog są również wyłączone, umożliwiając w ten sposób bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjnych maszyny do szycia, takich jak nawlekanie, wymiana igły, wymiana sprawdzianu. (W tym przypadku krążek można obrócić ręcznie.)

Zainstalowany silnik z napędem bezpośrednim o wysokim momencie obrotowym

System silnika z napędem bezpośrednim został zastosowany we wszystkich systemach szycia z obcinaczem nici. W rezultacie maszyna do szycia uruchamia się szybko i obiecuje zwiększoną dokładność zatrzymania, wykazując tym samym lepszą responsywność.

Dioda LED

Światło LED może regulować intensywność światła do 5 poziomów, możliwe jest również ustawienie Off. Operator może ustawić jasność, z którą łatwo się pracuje, poprawiając wydajność pracy.

