

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/powermat-pm-img-210s-pro-sprawarka-migomat-inwertorowy-mig-mag-mma-tig-210a-pm-img-210s-pro-p-1404.html>



POWERMAT PM-IMG-210S-PRO - SPAWARKA MIGOMAT INWERTOROWY MIG MAG MMA TIG 210A PM-IMG-210S-PRO

Cena	251.04 Euro
------	--------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	48 godzin
--------------	------------------

Opis produktu

POWERMAT PM-IMG-210S-PRO - SPAWARKA MIGOMAT INWERTOROWY MIG MAG MMA TIG 210A PM-IMG-210S-PRO

DANE TECHNICZNE

- model: **PM-IMG-210S-PRO**
- zasilanie: **230 V / 50 Hz**
- pobór mocy: **7 kVA**
- metody spawania: **MIG / MAG / MMA / LIFT-TIG**
- zakres prądu spawania MIG / MAG: **20 - 210 [A]**
- regulacja indukcyjności spawania: **-5 - (+5)**
- zakres prądu spawania MMA: **20 - 190 [A]**
- zakres prądu spawania TIG: **20 - 210 [A]**
- prąd spawania cykl pracy 100%: **(MIG / MAG / MMA - 160 A)**
- prąd spawania cykl pracy 60%: **(MIG / MAG - 210 A)**
- obsługiwane średnice drutu: **0,6 / 0,8 / 1,0 [mm]**
- obsługiwane średnice elektrod: **1,6 mm - 4 mm**
- gniazdo: **Łw/Łp 16-25**
- napięcie spawania: **15 - 26,4 [V]**
- tryby pracy MIG/MAG: **2T / 4T**
- obsługiwane szpule drutu: maks. **do 5 kg**
- klasa izolacji: **F**
- zabezpieczenie sieci: **20 A**
- stopień ochrony: **IP21S**
- wymiary: **42,5 x 22 x 33 [cm] (dł. / szer. / wys.)**
- waga netto: **8,8 kg**

WYPOSAŻENIE

- uchwyt masowy (-): **200 cm**

-
- uchwyt elektrodowy MMA (+): **407 cm**
 - uchwyt EURO MIG / MAG: **300 cm**
 - wąż gazowy: **200 cm**
 - końcówka prądowa: **0,8 [mm]**
 - rolka (dwustronna) obsługujące drut: **0,6 mm i 0,8 mm; typ V**
 - maska spawalnicza
 - szczotka z młotkiem
 - instrukcja obsługi PL

DODATKOWE: (OPCJONALNIE) - [ZAPYTAJ O CENĘ]

- kątownik spawalniczy - udźwig 22,6 kg
- przyłbica samościemniająca (PM-APS-300S)

PEŁNE: (OPCJONALNIE) - [ZAPYTAJ O CENĘ]

- wyposażenie dodatkowe
- reduktor CO2 / Argon
- butla do napełniania (MIESZANKA) ARGON (82%) CO2 (18%) (wyposażenie **pełne**)
- spray antyodpryskowy
- drut 5 kg / 0,8 mm
- rękawice spawalnicze

CZYM JEST MIGOMAT INWERTOROWY PM-IMG-210S-PRO ?

Półautomat spawalniczy **Powermat PM-IMG-210S-PRO** posiada bardzo szeroki zakres użytkowania. Umożliwia wydajne spawanie różnego typu grup materiałowych w szerokim zakresie grubości materiału. Zastosowane **tranzystory IGBT** mają korzystny wpływ na mniejsze zużycie energii elektrycznej, większą odporność na zakłócenia i spadki napięcia oraz dobrą charakterystykę łuku.

Panel sterowania z opisem funkcji w języku polskim jest łatwy w obsłudze, a operator ma szybki dostęp do wszystkich funkcji. Wpływa to korzystnie na ergonomię i wydajność pracy w zakładzie.

Elektronika urządzenia bazuje na tranzystorach **IGBT** łączących zalety dwóch typów tranzystorów łatwość sterowania tranzystorów polowych i wysokie napięcie przebicia oraz szybkość przełączania tranzystorów bipolarnych. Prąd spawania jest bardzo stabilny, co gwarantuje perfekcyjną spoinę. **Dzięki technologii IGBT** urządzenie jest lżejsze i bardziej oszczędne w poborze energii.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I EFEKTYWNE CHŁODZENIE

Dzięki zastosowaniu technologii tranzystorów IGBT **sprawność urządzenia to aż 60%**.

Posuw drutu w pełni automatyczny.

WBUDOWANE AUTOMATYCZNE FUNKCJE UŁATWIAJĄCE PRACĘ

- **HOT START** nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ANTI STICK** odcina/minimalizuje napięcie i prąd spawania w wypadku zwarcia elektrody ze spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody.
- **ARC FORCE** stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego

metal i przepalenie materiału na wskroś. **Ten model posiada automatyczną regulację ARC FORCE.**

DODATKOWY KOMFORT PRACY I ZALETY ZAPEWNIĄ:

- **Tryb MIG / MAG** - funkcja która umożliwia ustawienie **dwutaktu i czterotaktu**.
- **Regulacja indukcyjności** - która pozwala na zredukowanie ilości ciepła wprowadzanego w miejsce spawania. W ten sposób można uniknąć odkształcenia blachy oraz uszkodzenia ochronnej warstwy cynku. Opcja ta przydaje się w czasie spawania cienkich materiałów.
- **Tryb MMA**, umożliwiający spawanie elektrodą otuloną.
- **Tryb Lift-TIG** - w celu spawania tą metodą konieczne jest zastosowanie dodatkowego uchwytu TIG wyposażonego w zawór sterujący gazem osłonowym.

SYSTEM PODAWANIA DRUTU

2-rolkowy podajnik umożliwia precyzyjny wysuw drutu spawalniczego wykluczając jego poślizg.

MOBILNOŚĆ URZĄDZENIA

Lekka konstrukcja wraz ze stabilnym aluminiowym uchwytem pozwala na łatwe przemieszczanie całego urządzenia.