

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/powermat-pm-img-220l-pro-migomat-inwertorowy-220a-mig-mag-tig-mma-pm-img-220l-pro-p-1396.html>



POWERMAT PM-IMG-220L-PRO - MIGOMAT INWERTOROWY 220A MIG / MAG / TIG / MMA PM-IMG-220L-PRO

Cena	329.81 Euro
------	--------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	48 godzin
--------------	------------------

Opis produktu

POWERMAT PM-IMG-220L-PRO - MIGOMAT INWERTOROWY 220A MIG / MAG / TIG / MMA PM-IMG-220L-PRO

DANE TECHNICZNE:

- model: PM-IMG-220L-PRO
- zasilanie: 230 V / 50 Hz
- pobór mocy MIG / MAG: 6,1 kVA
- pobór mocy TIG / MMA: 5,8 kVA
- metody spawania: MIG / MAG / MMA / TIG (elektroda)
- zakres prądu spawania MIG / MAG: 30A - 220 A
- zakres prądu spawania MMA: 30 A - 170 A
- prąd spawania cykl pracy 100%: (MIG / MAG - 170 A)
- prąd spawania cykl pracy 60%: (MIG / MAG - 220 A)
- prąd spawania cykl pracy 100%: (MMA / TIG - 132 A)
- prąd spawania cykl pracy 60%: (MMA / TIG - 170 A)
- obsługiwane średnice drutu: 0,8 / 1,0 [mm]
- obsługiwane średnice elektrod: 1,6 mm - 4 mm
- napięcie spawania: 15,6 V - 25 V
- tryby pracy: 2T/4T
- obsługiwane szpule drutu: maks. do 5 kg
- kontrola parametrów spawania: TAK
- klasa izolacji: F
- zabezpieczenie sieci: 25 A
- stopień ochrony: IP21S
- wymiary: 45 x 21 x 30 [cm] [dł. / szer. / wys.]
- waga netto: 10,15 kg
- waga z opakowaniem: 14,50 kg

WYPOSAŻENIE:

- **Podstawowe**
 - uchwyt masowy (-): 200 mm
 - uchwyt elektrodowy MMA (+): 210 cm
 - uchwyt EURO MIG / MAG: 400 cm
 - końcówki prądowe: 2x 0,8 / 1x 1,0 [mm]
 - rolki (dwustronne) obsługujące drut: 0,8 mm i 1,0 mm; typ V
 - instrukcja obsługi PL
 - klucz uniwersalny
- **Dodatkowe (opcjonalnie) - [zapytaj o cenę]**
 - kątownik magnetyczny 22.6kg (wyposażenie **dodatkowe** oraz **pełne**)
 - reduktor CO2/Ar (wyposażenie **dodatkowe** oraz **pełne**)
- **Pełne (opcjonalnie) - [zapytaj o cenę]**
 - przyłbica spawalnicza samościemniająca (wyposażenie **pełne**)
 - butla do napełniania (MIESZANKA) ARGON (82%) CO2 (18%) (wyposażenie **pełne**)
 - drut spawalniczy 0,8mm 5kg (wyposażenie **pełne**)
 - preparat antyodpryskowy (wyposażenie **pełne**)

CZYM JEST MIGOMAT PM-IMG-220L-PRO

Półautomat spawalniczy **Powermat PM-IMG-220L-PRO** posiada bardzo szeroki zakres użytkowania. Umożliwia wydajne spawanie różnego typu grup materiałowych w szerokim zakresie grubości materiału. Zastosowane **tranzystory IGBT** mają korzystny wpływ na mniejsze zużycie energii elektrycznej, większą odporność na zakłócenia i spadki napięcia oraz dobrą charakterystykę łuku.

Panel sterowania z opisem funkcji w języku polskim jest łatwy w obsłudze, a operator ma szybki dostęp do wszystkich funkcji. Wpływa to korzystnie na ergonomię i wydajność pracy w zakładzie.

Urządzenie posiada **funkcję 2T i 4T**, dzięki czemu możliwe jest bardziej precyzyjne spawanie krótkich i długich odcinków materiału.

Dodatkowym atutem maszyny jest opcja **BURNBACK**, czyli możliwość ustawienia czasu upalania drutu po spawaniu w zakresie 1 - 10. Funkcja ta posiada dedykowany przycisk na panelu sterowania.

Elektronika urządzenia bazuje na tranzystorach IGBT łączących zalety dwóch typów tranzystorów łatwość sterowania tranzystorów polowych i wysokie napięcie przebicia oraz szybkość przełączania tranzystorów bipolarnych. Prąd spawania jest bardzo stabilny, co gwarantuje perfekcyjną spoinę. Dzięki technologii IGBT urządzenie jest lżejsze i bardziej oszczędne w poborze energii.

WYDAJNOŚĆ I MOŻLIWOŚCI

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I EFEKTYWNE CHŁODZENIE

Dzięki zastosowaniu technologii tranzystorów IGBT **sprawność urządzenia to aż 60%**.

WBUDOWANE AUTOMATYCZNE FUNKCJE UŁATWIAJĄCE PRACĘ

- **HOT START** nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ANTI STICK** odcina/minimalizuje napięcie i prąd spawania w wypadku zwarcia elektrody ze spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody.
- **ARC FORCE** stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą

głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jezioro roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś. **Ten model posiada automatyczną regulację ARC FORCE.**

DODATKOWE MOŻLIWOŚCI

Gniazdo na zewnętrzny uchwyt podajnika drutu

Urządzenie zostało również wyposażone w złącze do którego można podpiąć uchwyt **SPOOL GUN**, który umożliwi spawanie drutami o mniejszej średnicy niż dostępnymi w maszynie.

WEWNĄTRZ URZĄDZENIA

PRECYZYJNY MECHANIZM PODAWANIA DRUTU

PRZEŁĄCZNIK UCHWYTU STANDARDOWEGO / SPOOL GUN

MOBILNOŚĆ URZĄDZENIA

WBUDOWANY SOLIDNY UCHWYT

Półautomat spawalniczy wyposażony jest w dobrze wyprofilowaną rączkę, która ułatwia transport.

NIEWIELKA WAGA

Dzięki technologii IGBT takie urządzenie waży naprawdę niewiele w porównaniu do półautomatów transformatorowych, co daje łatwiejsze możliwości transportu.