

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/powermat-pm-imgs-230l-synergy-migomat-inwertorowy-230a-mig-mag-mma-lift-tig-pm-imgs-230l-synergy-p-1400.html>



POWERMAT PM-IMGS-230L SYNERGY - MIGOMAT INWERTOROWY 230A MIG / MAG / MMA / LIFT-TIG PM- IMGS-230L SYNERGY

Cena **473.10 Euro**

Dostępność **Dostępny**

Czas wysyłki **48 godzin**

Opis produktu

POWERMAT PM-IMGS-230L SYNERGY - MIGOMAT INWERTOROWY 230A MIG / MAG / MMA / LIFT-TIG PM-IMGS-230L SYNERGY

DANE TECHNICZNE:

- model: PM-IMGS-230L
- zasilanie: 230V
- pobór mocy MIG / MAG: 6,1kVA
- pobór mocy TIG / MMA: 5,8kVA
- metody spawania: MIG / MAG / MMA / LIFT-TIG
- zakres prądu spawania MIG / MAG: 30 - 230A
- zakres prądu spawania MMA: 30 - 205A
- prąd spawania cykl pracy 100%: (MIG / MAG - 178A)
- prąd spawania cykl pracy 60%: (MIG / MAG - 230A)
- obsługiwane średnice drutu: 0,6 / 0,8 / 1,0 / [mm]
- obsługiwane średnice elektrod: 1,6mm - 4mm
- napięcie spawania: 15,5 - 25,5V
- tryby pracy: 2T/4T (z regulacją parametrów wypełniania krateru)
- regulacja indukcyjności spawania: -10 - 10
- obsługiwane szpule drutu: maks. do 5kg
- kontrola parametrów spawania: TAK
- klasa izolacji: F
- zabezpieczenie sieci: 25A
- stopień ochrony: IP21S
- wymiary: 48 x 21 x 37,5cm [dł. / szer. / wys.]
- waga netto: 11,40kg

WYPOSAŻENIE:

- **Podstawowe**

- uchwyt masowy (-): 200mm
- uchwyt elektrodowy MMA (+): 210cm
- uchwyt EURO MIG / MAG: 400cm
- końcówki prądowe: 2x 0,8 / 1,0 [mm]
- rolka (dwustronna) obsługująca drut: 0,8mm i 1,0mm; typ V
- instrukcja obsługi PL
- klucz uniwersalny

- **Dodatkowe (opcjonalnie) - [zapytaj o cenę]**

- kątownik magnetyczny 22,6kg (wyposażenie **dodatkowe** oraz **pełne**)
- reduktor CO2/Ar (wyposażenie **dodatkowe** oraz **pełne**)

- **Pełne (opcjonalnie) - [zapytaj o cenę]**

- przyłbica spawalnicza samościemniająca (wyposażenie **pełne**)
- butla do napełniania (MIESZANKA) ARGON (82%) CO2 (18%) (wyposażenie **pełne**)
- drut spawalniczy 0,8mm 5kg (wyposażenie **pełne**)
- preparat antyodpryskowy (wyposażenie **pełne**)
- rękawice spawalnicze (wyposażenie **pełne**)

CZYM JEST MIGOMAT INWERTOROWY PM-IMGS-230L?

Półautomat spawalniczy **Powermat PM-IMGS-230L SYNERGY** posiada bardzo szeroki zakres użytkowania. Umożliwia wydajne spawanie różnego typu grup materiałowych w szerokim zakresie grubości materiału. Zastosowane **transzystory IGBT** mają korzystny wpływ na mniejsze zużycie energii elektrycznej, większą odporność na zakłócenia i spadki napięcia oraz dobrą charakterystykę łuku.

Panel sterowania z opisem funkcji w języku polskim jest łatwy w obsłudze, a operator ma szybki dostęp do wszystkich funkcji. Wpływa to korzystnie na ergonomię i wydajność pracy w zakładzie.

Urządzenie posiada **funkcję spawania synergicznego**, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie najwyższej jakości spoiny przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów - szczególnie wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium.

Elektronika urządzenia bazuje na tranzystorach IGBT łączących zalety dwóch typów tranzystorów: łatwość sterowania tranzystorów polowych i wysokie napięcie przebicia oraz szybkość przełączania tranzystorów bipolarnych. Prąd spawania jest bardzo stabilny, co gwarantuje perfekcyjną spoinę. Dzięki technologii IGBT urządzenie jest lżejsze i bardziej oszczędne w poborze energii.

WYDAJNOŚĆ I MOŻLIWOŚCI

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I EFEKTYWNE CHŁODZENIE

Dzięki zastosowaniu technologii tranzystorów IGBT **sprawność urządzenia to aż 60%**.

WBUDOWANE AUTOMATYCZNE FUNKCJE UŁATWIAJĄCE PRACĘ

- **HOT START** nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganie przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ANTI STICK** odcina/minimalizuje napięcie i prąd spawania w wypadku zwarcia elektrody ze spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody.
- **ARC FORCE** stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jezioro roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś. **Ten model posiada automatyczną regulację ARC FORCE.**

MOŻLIWOŚCI TECHNOLOGII SYNERGY

DODATKOWY KOMFORT PRACY I ZALETY ZAPEWNIĄ:

- **Tryb synergiczny MIG** - funkcja która umożliwia ustawienie **dwutaktu i czterotaktu**.

-
- **Regulacja indukcyjności** - która pozwala na zredukowanie ilości ciepła wprowadzanego w miejsce spawania. W ten sposób można uniknąć odkształcenia blachy oraz uszkodzenia ochronnej warstwy cynku. Opcja ta przydaje się w czasie lutowania.
 - **Funkcja doboru rodzaju spawanego materiału**, która w trybie synergicznym dobierze odpowiednie parametry spawania w celu ułatwienia jego wydajności.
 - **Regulacja BURNBACK** - funkcja zapobiegająca przytapieniu drutu elektrodowego do końcówki prądowej, poprzez chwilowe wysunięcie drutu po zakończeniu procesu spawania.
 - **Funkcja spawania punktowego** - z możliwością regulacji.
 - **Funkcja VRD** - system redukcji napięcia, którego zadaniem jest wyłączenie zasilania w ciągu kilku milisekund po skończeniu spawania. Funkcja ta odpowiada także za redukcję napięcia na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu. System redukcji napięcia.

DOBÓR DRUTU I RODZAJU MATERIAŁU

DOSTĘPNE OPCJE USTAWIEŃ PREDEFINIOWANYCH

- **FeCO2** – program synergiczny do spawania stali czarnej metodą MAG w osłonie CO2.
- **FeMIX** – program synergiczny do spawania stali czarnej metodą MAG w osłonie mieszanki gazowej Ar+CO2.
- **FLUX** - program dla drutu rdzeniowego samoosłonowego do stali węglowej i niskostopowej bez użycia gazu (wymaga zmiany biegunowości).
- **SS** - program spawania stali nierdzewnej

Półautomat przez przełączenie rodzaju spawanego materiału nadaje odpowiednie presety, które można doregulować manualnie oraz usunąć zmiany przywracając ustawienia fabryczne.

DOBOROWY SYSTEM PODAWANIA DRUTU

2-rolkowy podajnik umożliwia precyzyjny wysuw drutu spawalniczego wykluczając jego poślizg.

Automatyka wysuwu drutu została wzbogacona o kontrolę prędkości wraz z czasem przytrzymania przycisku na panelu.

MOBILNOŚĆ URZĄDZENIA

Lekka konstrukcja wraz ze stabilnym aluminiowym uchwytem pozwala na łatwe przemieszczanie całego urządzenia.