

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/powermat-pm-imgt-330s-lcd-spawarka-inwertorowa-330a-igbt-pm-imgt-330s-lcd-p-1394.html>



## POWERMAT PM-IMGT-330S LCD - SPAWARKA INWERTOROWA 330A IGBT PM-IMGT-330S LCD

|      |                    |
|------|--------------------|
| Cena | <b>116.64 Euro</b> |
|------|--------------------|

|            |                 |
|------------|-----------------|
| Dostępność | <b>Dostępny</b> |
|------------|-----------------|

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Czas wysyłki | <b>48 godzin</b> |
|--------------|------------------|

### Opis produktu

**POWERMAT PM-IMGT-330S LCD - SPAWARKA INWERTOROWA 330A IGBT PM-IMGT-330S LCD**

### PARAMETRY

- Zasilanie: **230 V / 50 Hz**
- Napięcie jałowe: **65 V**
- Zakres prądu spawania: **20-330 [A]**
- Spawanie elektrodami w zakresie: **1.6 - 4.0 [mm]**
- Pobór mocy: **7,6 kVA**
- Znamionowy prąd spawania: **330 A**
- Znamionowy cykl pracy: **60%**
- Prąd spawania przy cyklu pracy 100%: **262 A**
- Napięcie robocze: **20,8- 32 [V]**
- Klasa ochronności: **F**
- Klasa izolacji: **IP21S**
- Przewód zasilający: **185 cm**
- Waga spawarki: **3,68 kg**

### WYPOSAŻENIE

- Spawarka
- Pasek ze spinkami
- Przewód masowy (150 cm)
- Przewód spawalniczy MMA (215 cm)
- Masko spawalnicza
- Młotek ze szczotką
- Oryginalne opakowanie
- Instrukcja PL

### FUNKCJONALNOŚĆ

---

Model **PM-IMGT-330S** jest spawarką **inwertorową** której konstrukcja bazuje na wydajnych **tranzystorach IGBT**. Wyposażona jest w **wyświetlacz LCD** wskazujący aktualny prąd spawania ustawiany przyciskami (+/-).

**Tranzystor IGBT** łączy zalety dwóch typów tranzystorów łatwość sterowania tranzystorów polowych i wysokie napięcie przebicia oraz

Spawarka wyposażona jest w wentylator chłodzący układy elektroniczne oraz pozostałe komponenty - funkcję "**Turbo FAN**", a także czujnik termiczny zabezpieczający urządzenie przed przegrzaniem.

Urządzenie **spawa prądem od 20 do 330A**, pozwala na spawanie elektrodą o średnicy **1,6mm do 4mm**. **Waga spawarki to jedynie 3,6kg** dzięki czemu jest ona bardzo poręczna. Posiada również pasek nośny ułatwiający pracę na wysokościach.

**Spawanie elektrodą 1,6mm jest już możliwe przy zastosowaniu bezpiecznika zwłocznego klasy C 16A. Praca na maksymalnym prądzie 330A wymaga zabezpieczenia co najmniej 20A.**

## WENTYLATOR TURBO-FAN

Dzięki zastosowaniu **dużego wentylatora w małej obudowie spawarki**, zwiększono przepływ powietrza co obniżyło temperaturę tranzystorów. **Sprawność urządzenia to aż 60%.**

## PRĄD SPAWANIA

Prąd spawania można w szybki sposób regulować w **zakresie 20-330A**. Wystarczy przycisnąć (przytrzymać) przycisk + lub - i ustawić interesujący nas **Amperaż**.

## WYGODNY TRANSPORT

**Małe gabaryty urządzenia**, ułatwiają transport oraz spawanie z zawieszonym urządzeniem na ramieniu.

## SPAWANIE MMA

Tryb MMA to tryb spawania elektrodą. Wyświetlacz po nastawieniu odpowiedniej wartości przyciskiem (+/-) wskaże aktualny prąd do spawania a dodatkowo automatycznie pokaże jaką dobrać elektrodę do danego prądu.

## FUNKCJA VRD

System redukcji napięcia, którego zadaniem jest wyłączenie zasilania w ciągu kilku milisekund po skończeniu spawania. Funkcja ta odpowiada także za redukcję napięcia na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu.

Funkcję VRD można włączyć tylko dla trybu MMA przytrzymując przycisk SET przez 5 sekund i wyłączyć w identyczny sposób.

## FUNKCJA HOT START

**HOT START** nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody. Aby przejść w ustawienie regulacji wystarczy przycisnąć przycisk SET, aż pojawi się wskaźnik na tej ikonie. Zakres regulacji tej funkcji to od **0 - 60**.

---

## FUNKCJA ARC FORCE

**ARC FORCE** stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Reguluje dynamikę łuku spawalniczego. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś. Aby przejść w ustawienie regulacji wystarczy przycisnąć przycisk SET, aż pojawi się wskaźnik na tej ikonie. Zakres regulacji tej funkcji to od **0 - 60**.

## DODATKOWO

**Funkcja ANTI STICK** odcina/minimalizuje napięcie i prąd spawania w wypadku zwarcia elektrody ze spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody. Funkcja ta działa automatycznie.

## SPAWANIE TIG-LIFT

Spawarka umożliwia spawanie metodą **TIG**.

**TIG Lift** to metoda zajarzeniu łuku przez potarcie (podobnie jak to ma miejsce przy zajarzaniu elektrody w metodzie MMA).