

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/powermat-pm-imgts-210s-synergy-migomat-inwertorowy-210a-mig-mag-mma-lift-tig-pm-imgts-210s-synergy-p-1395.html>



POWERMAT PM-IMGTS-210S SYNERGY - MIGOMAT INWERTOROWY 210A MIG / MAG / MMA / LIFT-TIG PM-IMGTS-210S SYNERGY

Cena	321.16 Euro
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin

Opis produktu

POWERMAT PM-IMGTS-210S SYNERGY - MIGOMAT INWERTOROWY 210A MIG / MAG / MMA / LIFT-TIG PM-IMGTS-210S SYNERGY

DANE TECHNICZNE:

- model: **PM-IMGTS-210S Synergy**
- zasilanie: **230 V / 50 Hz**
- pobór mocy MIG / MAG: **6,4kVA**
- pobór mocy TIG / MMA: **5,8kVA**
- metody spawania: **MIG / MAG / MMA / LIFT-TIG**
- zakres prądu spawania MIG / MAG: **20 - 210 [A]**
- zakres prądu spawania MMA: **20 - 190 [A]**
- zakres prądu spawania TIG: **20 - 210 [A]**
- prąd spawania cykl pracy 100%: **(MIG / MAG - 160 A)**
- prąd spawania cykl pracy 60%: **(MIG / MAG - 210 A)**
- obsługiwane średnice drutu: **0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 [mm]**
- obsługiwane średnice elektrod: **1,6 mm - 5 mm**
- napięcie spawania: **15 - 26,4 [V]**
- tryby pracy: **2T / 4T / VRD**
- regulacja indukcyjności spawania: **-10 - 10**
- obsługiwane szpule drutu: maks. **do 5 kg**
- klasa izolacji: **F**
- zabezpieczenie sieci: **20 A**
- stopień ochrony: **IP21S**
- wymiary: **44,5 x 22,5 x 32 [cm] (dł. / szer. / wys.)**
- waga netto: **11,6 kg**

WYPOSAŻENIE:

- **Podstawowe**

- uchwyt masowy (-): 200 cm
- uchwyt elektrodowy MMA (+): 210 cm
- uchwyt EURO MIG / MAG: 390 cm
- końcówki prądowe: 2x 0,8; 0,6 [mm]
- rolka (dwustronna) obsługujące drut: 0,6 mm i 0,8 mm; typ V
- maska spawalnicza
- szczotka z młotkiem
- instrukcja obsługi PL
- wąż gazowy: 205 cm
- klucz uniwersalny

- **Pełne (opcjonalnie) - [zapytaj o cenę]**

- kątownik magnetyczny 22,6kg (wyposażenie **pełne**)
- reduktor CO2/Ar (wyposażenie **pełne**)
- przyłbica spawalnicza samościemniająca (wyposażenie **pełne**)
- butla do napełniania (MIESZANKA) ARGON (82%) CO2 (18%) (wyposażenie **pełne**)
- drut spawalniczy 0,8mm 5kg (wyposażenie **pełne**)
- preparat antyodpryskowy (wyposażenie **pełne**)
- rękawice spawalnicze (wyposażenie **pełne**)

Czym jest Migomat inwertorowy PM-IMGTS-210S Synergy?

Półautomat spawalniczy **Powermat PM-IMGTS-210S SYNERGY** posiada bardzo szeroki zakres użytkowania.

Umożliwia wydajne spawanie różnego typu grup materiałowych w szerokim zakresie grubości materiału.

Zastosowane **tranzystory IGBT** mają korzystny wpływ na mniejsze zużycie energii elektrycznej, większą odporność na zakłócenia i spadki napięcia oraz dobrą charakterystykę łuku.

Panel sterowania z opisem funkcji w języku polskim jest łatwy w obsłudze, a operator ma szybki dostęp do wszystkich funkcji. Wpływa to korzystnie na ergonomię i wydajność pracy w zakładzie.

Urządzenie posiada **funkcję spawania synergicznego**, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie najwyższej jakości spoiny przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów - szczególnie wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium.

Elektronika urządzenia bazuje na tranzystorach **IGBT** łączących zalety dwóch typów tranzystorów łatwość sterowania tranzystorów polowych i wysokie napięcie przebicia oraz szybkość przełączania tranzystorów bipolarnych.

Prąd spawania jest bardzo stabilny, co gwarantuje perfekcyjną spoinę.

Dzięki technologii IGBT urządzenie jest lżejsze i bardziej oszczędne w poborze energii.

Wydajność i możliwości Wysoka wydajność i efektywne chłodzenie Dzięki zastosowaniu technologii tranzystorów IGBT **sprawność urządzenia to aż 60%.**

Posuw drutu w pełni automatyczny.

Wbudowane automatyczne funkcje ułatwiające pracę:

- **HOT START** nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ANTI STICK** odcina/minimalizuje napięcie i prąd spawania w wypadku zwarcia elektrody ze spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody.
- **ARC FORCE** stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś. **Ten model posiada automatyczną regulację ARC FORCE.**

Możliwości technologii SYNERGY

Dodatkowy komfort pracy i zalety zapewnia:

- **Tryb synergiczny MIG** - funkcja która umożliwia ustawienie **dwutaktu i czterotaktu**.
- **Regulacja indukcyjności** - która pozwala na zredukowanie ilości ciepła wprowadzanego w miejsce spawania. W ten sposób można uniknąć odkształcenia blachy oraz uszkodzenia ochronnej warstwy cynku. Opcja ta przydaje się w

czasie spawania cienkich materiałów.

- **Funkcja doboru rodzaju spawanego materiału**, która w trybie synergicznym dobierze odpowiednie parametry spawania w celu ułatwienia jego wydajności.
- **Funkcja VRD** - system redukcji napięcia, którego zadaniem jest wyłączenie zasilania w ciągu kilku milisekund po skończeniu spawania. Funkcja ta odpowiada także za redukcję napięcia na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu. System redukcji napięcia.

Dostępne opcje ustawień predefiniowanych

- **FeCO2** – program synergiczny do spawania stali czarnej metodą MAG w osłonie CO2.
- **FeMIX** – program synergiczny do spawania stali czarnej metodą MAG w osłonie mieszanki gazowej Ar+CO2.
- **FLUX** - program dla drutu rdzeniowego samoosłonowego do stali węglowej i niskostopowej bez użycia gazu (wymaga zmiany biegunowości).

Półautomat przez przełączenie rodzaju spawanego materiału nadaje odpowiednie presety, które automatycznie z wybraną grubością drutu dostosują parametry spawania.

System podawania drutu

2-rolkowy podajnik umożliwia precyzyjny wysuw drutu spawalniczego wykluczając jego poślizg.

Mobilność urządzenia

Lekka konstrukcja wraz ze stabilnym aluminiowym uchwytem pozwala na łatwe przemieszczanie całego urządzenia.