

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/powermat-pm-mmat-300l-spawarka-inwertorowa-pm-mmat-300l-p-1401.html>



POWERMAT PM-MMAT-300L - SPAWARKA INWERTOROWA PM-MMAT-300L

Cena	81.58 Euro
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin

Opis produktu

POWERMAT PM-MMAT-300L - SPAWARKA INWERTOROWA PM-MMAT-300L

DANE TECHNICZNE

- Metoda spawania: **TIG-LIFT / MMA**
- Zasilanie: **230 V / 50 Hz**
- Pobór mocy: **7,8 kVa**
- Zakres prądu spawania: **20 - 300 A**
- Prąd spawania, cykl pracy w 100%: **232 A**
- Prąd spawania, cykl pracy 60%: **300 A**
- Znamionowy cykl pracy: **60 %**
- Średnica drutu elektrody: **1,6 - 5 mm**
- Klasa izolacji: **F**
- Stopień ochrony: **IP21S**
- Długość kabla zasilającego: **185 cm**
- Waga urządzenia: **2,55 kg**

Model **PM-MMAT-300L** jest spawarką inwertorową, której konstrukcja bazuje na wydajnych tranzystorach IGBT. Wyposażona jest w czytelny wyświetlacz **LCD** wskazujący aktualny prąd spawania ustawiany przyciskami.

Spawarka wyposażona jest w wentylator chłodzący układy elektroniczne oraz pozostałe komponenty, a także czujnik termiczny zabezpieczający urządzenie przed przegrzaniem.

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Spawarka **POWERMAT**

-
- Przewód masowy (207 cm)
 - Przewód spawalniczy (210 cm)
 - Maska spawalnicza
 - Młotek ze szczotką
 - Oryginalne opakowanie
 - Instrukcja obsługi w języku polskim

O PRODUKCIE

Wbudowane automatyczne funkcje ułatwiają pracę:

HOT START nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.

ANTI STICK odcina/minimalizuje napięcie i prąd spawania w wypadku zwarcia elektrody ze spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody.

ARC FORCE stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś. Ten model posiada automatyczną regulację ARC FORCE.

VRD to system redukcji napięcia, którego zadaniem jest wyłączenie zasilania w ciągu kilku milisekund po skończeniu spawania. Funkcja ta odpowiada także za redukcję napięcia na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu. Funkcja VRD włącza i wyłącza zasilanie spawania, kiedy zmierzony w trakcie pracy opór elektryczny pomiędzy elektrodą a elementem spawanym wyniesie odpowiedni poziom. W momencie, gdy urządzenie nie pracuje, VRD automatycznie redukuje napięcie obwodu wtórnego między końcówkami spawalniczymi ze 105 V do 14-24 V (trwa to kilka milisekund).

KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA

Urządzenie spawa prądem od 20 do 300A, pozwala na spawanie elektrodą o średnicy 1,6 mm do 5 mm.

Tranzystor IGBT łączy zalety dwóch typów tranzystorów łatwość sterowania tranzystorów polowych i wysokie napięcie przebicia oraz szybkość przełączania tranzystorów bipolarnych. Spawanie elektrodą 1,6 mm jest już możliwe przy zastosowaniu bezpiecznika zwłocznego klasy C 16A. Praca na maksymalnym prądzie 300A wymaga zabezpieczenia co najmniej 20A.

Waga spawarki to jedynie 2,55 kg dzięki czemu jest ona bardzo poręczna.

Spawarka posiada standardowe, miedziane przyłącza EURO przewodów spawalniczych. Dzięki zastosowaniu standardu EURO można w łatwy sposób dobrać dodatkowe zamienne przewody spawalnicze.

Dzięki zastosowaniu **dużego wentylatora w małej obudowie spawarki**, zwiększono przepływ powietrza co obniżyło temperaturę tranzystorów. **Sprawność urządzenia to aż 60%.**

Szelki zdecydowanie ułatwiają pracę ze spawarką czyniąc ją bardziej poręczną.