

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/welder-fantasy-jet-tig-acdc-200-spawarka-inwertorowa-uchwyt-p-1160.html>



WELDER FANTASY JET TIG AC/DC 200 - spawarka inwertorowa + uchwyt

Cena	1 112.62 Euro
------	----------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	3 dni
--------------	--------------

Opis produktu

WELDER FANTASY JET TIG AC/DC 200 - spawarka inwertorowa + uchwyt

Spawarka **Welder Fantasy JET TIG AC/DC 200 IGBT** to mikroprocesorowe źródło spawalnicze oparte na technologii IGBT, przystosowane do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu oraz wszystkich stopów aluminium. Urządzenie najwyższej klasy wyznacza nowe standardy wśród maszyn spawalniczych AC/DC, a przyjazny panel sterowania zapewnia dobór wszystkich niezbędnych parametrów pracy.

Technologia IGBT - ang. Insulated Gate Bipolar Transistor - to nowoczesna technologia

oparta na tranzystorach bipolarnych z izolowaną bramką. Łączy w sobie łatwość sterowania tranzystorów polowych z wysokim napięciem przebicia i szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. Zastosowanie technologii IGBT ma wpływ na znaczne wydłużenie niezawodnej pracy urządzeń spawalniczych.

Wysoka **sprawność** urządzenia **60%**.

Spawarka JET TIG AC/DC 200 umożliwia spawanie metodami:

TIG DC PULS lift-arc - zajarzenie łuku następuje poprzez kontakt elektrody ze spawanym materiałem, funkcja puls pozwala na spawanie cienkich elementów poprzez okresowe zmiany natężenia prądu.

TIG DC PULS HF - zajarzenie bezstykowe HF za pomocą jonizatora w trybie TIG DC PULS

TIG DC lift-arc - W metodzie TIG (ang.: Tungsten Inert Gas) łuk elektryczny zajarza się w osłonie gazu obojętnego (argonu), między spawanym elementem a nietopliwą elektrodą, wykonaną z czystego wolframu lub wolframu z dodatkami. W trybie TIG lift-arc zajarzenie łuku następuje w chwili zetknięcia elektrody ze spawanym elementem. W trybie TIG DC prąd jest stały.

TIG DC HF - W celu pełnego wyeliminowania możliwości zanieczyszczenia spoiny wolframem, zaleca się, by elektroda nie dotykała spawanego elementu; w tym właśnie celu używa się bezstykowego zajarzania łuku przy wykorzystaniu wyładowań o wysokich częstotliwościach generowanych przez wbudowany w urządzenie jonizator.

TIG AC PULS lift-arc - spawanie w tym trybie to połączenie zastosowania prądu przemiennego z pulsem, które umożliwia spawanie bardzo cienkich elementów z aluminium. Zajarzenie łuku następuje poprzez kontakt elektrody z materiałem spawanym.

TIG AC PULS HF - funkcja umożliwiająca spawanie wykonanych z aluminium elementów o małej grubości. Zajarzenie bezstykowe dzięki zastosowaniu jonizatora.

TIG AC lift-arc - funkcja pozwalająca na spawanie aluminium poprzez zastosowanie prądu przemiennego, który pełni przy spawaniu aluminium funkcję czyszczenia katodowego. Dzięki możliwości ustawienia parametru AC BALANCE, czyli balansu prądu przemiennego, jest możliwa regulacja stosunku czasu trwania jego faz względem siebie

TIG AC HF - analogiczna funkcja umożliwiająca spawanie aluminium prądem przemiennym, zajarzenie następuje bezstykowo poprzez prąd o wysokiej częstotliwości generowany przez jonizator

MMA DC+ - W metodzie MMA wykorzystywana jest elektroda otulona, składająca się z metalowego rdzenia pokrytego otuliną. Pomiędzy końcem elektrody, a spawanym materiałem wytwarzany jest łuk elektryczny. Zajarzenie łuku powstaje przez dotknięcie końcem elektrody do materiału spawanego. MMA DC+ oznacza spawanie z dodatnią biegunowością - więcej ciepła wydzielą się w materiale, a mniej w elektrodzie.

MMA DC- - różnica między MMA DC+ polega na tym, że biegunowość w trybie MMA DC - jest ujemna, a więc rozkład ciepła jest odwrotny - więcej ciepła wydzielą się na elektrodzie, a mniej w spawanym materiale.

CECHY URZĄDZENIA:

- wyświetlacz LCD parametrów spawania
- wyświetlacz LCD indywidualnego programu
- możliwość zapisania 9 pełnych programów
- 2-TAKT i 4-TAKT
- wypływ gazu przed i po spawaniu
- czas narastania i opadania prądu
- prąd pulsujący
- tryb HF lub LIFT
- ARC FORCE (MMA)
- dwufunkcyjne pokrętko adjust,
- bardzo szeroki wybór funkcji spawania:

* **HF** - urządzenie wyposażone jest w jonizator, który pozwala na bezstykowe zajarzenie łuku spawalniczego.

* **PRE i POST GAS** - wypływ gazu przed i po spawaniu.

* **UP i DOWN SLOPE** - narastanie i opadanie prądu spawania.

* **PULS** - funkcja prądu pulsującego, wykorzystywana jest głównie przy spawaniu cienkich elementów (nawet o grubości 0,1mm), metali o niskiej temperaturze topnienia np. ołów, lub spawaniu w pozycjach przymusowych. Innymi zaletami spawania prądem pulsującym są mniejsza strefa wpływu ciepła, większa stabilność łuku spawalniczego oraz większa głębokość wtopienia i polepszenie wyglądu lica spoiny.

* **ARC FORCE** - funkcja stabilizująca proces spawania, poprzez utrzymywanie wartości napięcia łuku spawalniczego, niezależnie od jego długości oraz ułatwia kontrolę na ilością odprysków.

KOMPLETNY ZESTAW ZAWIERA:

- spawarka WF JET TIG AC/DC 200 IGBT
- uchwyt spawalniczy **PARKER SUREGRIP SGT26 FLEX TIG SRT 26-4m** - z regulacją natężenia prądu spawania,
- uchwyt masowy 3 mb
- uchwyt elektrodowy 3 mb
- instrukcja w języku polskim

DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilania [V]	230
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	6,7/7,1
Zabezpieczenie zwłoczne min [A]	20 typ C
Napięcie biegu jałowego MMA [V]	70
Zakres prądu spawania MMA DC+ DC- [A]	5-160
Sprawność MMA [%]	160A-60%/130A-100%
MMA ARC FORCE [%]	1-100
Zakres prądu spawania TIG DC [A]	5-200
Zakres prądu spawania TIG AC [A]	20-200
Sprawność TIG [%]	200A-60%/160A-100%
Przebieg kształtu fali	PROSTOKĄTNY
Regulacja częstotliwości prądu AC [Hz]	25-250
Balans prądu w trybie AC [%]	10-90
Gaz początkowy / końcowy tryb AC/DC [s]	0-10/0-25
Prąd początkowy / końcowy tryb DC [A]	5/150
Prąd początkowy / końcowy tryb AC [A]	20/150
Prąd bazowy pulsu DC [A]	5-200 (max wartość prądu pracy)
Prąd bazowy pulsu AC [A]	20-200 (max wartość prądu pracy)
Częstotliwość prądu pulsującego [Hz]	0,5-250
Modulacja pulsu [%]	5-95
Funkcja zajarzenia łuku TIG	HF (jonizator) / LIFT
Stopień ochrony obudowy	IP21S
Klasa izolacji	F
Wymiary [mm]	555x225x435
Waga [kg]	23/25