

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/welder-fantasy-mini-jet-tig-acdc-200-spawarka-inwertorowa-uchwyt-p-1159.html>



WELDER FANTASY MINI JET TIG AC/DC 200 - spawarka inwertorowa + uchwyt

Cena	863.91 Euro
------	--------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	3 dni
--------------	--------------

Opis produktu

WELDER FANTASY MINI JET TIG AC/DC 200 - spawarka inwertorowa + uchwyt

Przemysłowe, inwertorowe urządzenia **Welder Fantasy MINI JET TIG** to mikroprocesorowe źródła spawalnicze oparte na technologii **IGBT**, przystosowane do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu, a także wszystkich stopów aluminium.

Technologia IGBT - ang. Insulated Gate Bipolar Transistor - to nowoczesna technologia

oparta na tranzystorach bipolarnych z izolowaną bramką. Łączy w sobie łatwość sterowania tranzystorów polowych z wysokim napięciem przebicia i szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. Zastosowanie technologii IGBT ma wpływ na znaczne wydłużenie niezawodnej pracy urządzeń spawalniczych.

Wysoka **sprawność** urządzenia **60%**.

Urządzenie najwyższej światowej klasy wyznacza nowe standardy wśród maszyn spawalniczych AC/DC, a przyjazny panel sterowania zapewnia dobór wszystkich niezbędnych parametrów pracy.

Spawarka MINI JET TIG AC/DC 200 pozwala na pracę w trybach:

TIG DC lift-arc - W metodzie TIG (ang.: Tungsten Inert Gas) łuk elektryczny zajarza się w osłonie gazu obojętnego (argonu), między spawanym elementem a nietopliwą elektrodą,

wykonaną z czystego wolframu lub wolframu z dodatkami. W trybie TIG lift-arc zajarzenie łuku następuje w chwili zetknięcia elektrody ze spawanym elementem. W trybie TIG DC prąd jest stały.

TIG DC HF - W celu zupełnego wyeliminowania możliwości zanieczyszczenia spoiny wolframem, zaleca się, by elektroda nie dotykała spawanego elementu; w tym właśnie celu używa się bezstykowego zajarzania łuku przy wykorzystaniu wyładowań o wysokich częstotliwościach generowanych przez wbudowany w urządzenie jonizator.

TIG DC PULS lift-arc - zajarzenie łuku następuje poprzez kontakt elektrody ze spawanym materiałem, funkcja puls pozwala na spawanie cienkich elementów poprzez okresowe zmiany natężenia prądu.

TIG DC PULS HF - zajarzenie bezstykowe HF za pomocą jonizatora w trybie TIG DC PULS.

TIG AC lift-arc - funkcja pozwalająca na spawanie aluminium poprzez zastosowanie prądu przemiennego, który pełni przy spawaniu aluminium funkcję czyszczenia katodowego. Dzięki możliwości ustawienia parametru AC BALANCE, czyli balansu prądu przemiennego, jest możliwa regulacja stosunku czasu trwania jego faz względem siebie.

TIG AC HF - analogiczna funkcja umożliwiająca spawanie aluminium prądem przemiennym, zajarzenie następuje bezstykowo poprzez prąd o wysokiej częstotliwości generowany przez jonizator.

TIG AC PULS lift-arc - spawanie w tym trybie to połączenie zastosowania prądu przemiennego z pulsem, które umożliwia spawanie bardzo cienkich elementów z aluminium. Zajarzenie łuku następuje poprzez kontakt elektrody z materiałem spawanym.

TIG AC PULS HF - funkcja umożliwiająca spawanie wykonanych z aluminium elementów o małej grubości. Zajarzenie bezstykowe dzięki zastosowaniu jonizatora.

MMA DC+ - W metodzie MMA wykorzystywana jest elektroda otulona, składająca się z metalowego rdzenia pokrytego otuliną. Pomiędzy końcem elektrody, a spawanym materiałem wytwarzany jest łuk elektryczny. Zajarzenie łuku powstaje przez dotknięcie końcem elektrody do materiału spawanego. MMA DC+ oznacza spawanie z dodatnią biegunowością - więcej ciepła wydzielą się w materiale, a mniej w elektrodzie.

MMA DC- - różnica między MMA DC+ polega na tym, że biegunowość w trybie MMA DC - jest ujemna, a więc rozkład ciepła jest odwrotny - więcej ciepła wydzielą się na elektrodzie, a mniej w spawanym materiale.

ZAJARZANIE ŁUKU:

- * Poprzez układ LIFT-ARC (2T i 4T)
- * Bezstykowe HF (2T i 4T)
- * Pedalem zdalnego sterowania (2T i 4T)

FUNKCJE PANELU:

- **Możliwość skorzystania z zaprogramowanych przez użytkownika ustawień fabrycznych do spawania aluminium i stali (9 kanałów pamięci)**

- **Możliwość wyboru kształtu fali:**

- * **ADVANCED SQUARE** - prostokątny
- * **SOFT SQUARE** - trapezowy
- * **TRIANGULAR** - trójkątny
- * **SINE** - sinusoidalny

- **Spawanie w trybie 2T/4T**

- **Spawanie prądem pulsującym AC lub DC**

- **Regulacja pełnego przebiegu wykresu parametrów TIG**
- **PRE i POST GAS** - wpływ gazu przed i po spawaniu.
- **UP i DOWN SLOPE** - narastanie i opadanie prądu spawania.
- **ARC FORCE** - funkcja stabilizująca proces spawania w trybie MMA, poprzez utrzymywanie wartości napięcia łuku spawalniczego, niezależnie od jego długości oraz ułatwia kontrolę na ilością odprysków.

CECHY URZĄDZENIA:

- * zwarta, kompaktowa budowa,
- * małe wymiary i niska waga,
- * tranzystory **IGBT**,
- * **sprawność 60%**,
- * łatwy w obsłudze panel sterowania,
- * wyświetlacz **LCD** parametrów spawania,
- * wyświetlacz **LCD** indywidualnego programu,
- * możliwość zapisania pełnych 9 programów,
- * bardzo szeroki wybór funkcji spawania.

KOMPLETNY ZESTAW ZAWIERA:

- spawarkę **Welder Fantasy MINI JET TIG AC/DC 200 IGBT**,
- uchwyt spawalniczy **PARKER SUREGRIP SGT26 FLEX TIG SRT 26-4m** (uchwyt z przyciskiem, bez potencjometru),
- uchwyt masowy **2.5m**,
- uchwyt elektrodowy **2.5m**,
- instrukcję obsługi i kartę gwarancyjną.

MODEL	MINI JET TIG 200 AC/DC	
TRYB	Napięcie zasilania	AC 230V/ 50Hz
DC MMA	Napięcie biegu jałowego	70V
	Zakres prądu spawania	20-160A
	Prąd wyjściowy	160A
	Sprawność	60%
AC TIG	Napięcie biegu jałowego	70V
	Zakres prądu spawania	20-200A
	Zakres prądu START/END	20-200A
	Balans prądu AC	30%-70%
	Zakres częstotliwości AC	20-100 Hz
	Sprawność	60 %
TIG PULSE	Zakres prądu pulsującego DC	5-200A
	Sprawność	60%
	Czas narastania/opadania	0-10s
	Częstotliwość pulsu	
	DC	0,5-250 Hz
	ADV SQUARE	0,5-250 Hz
	SOFT SQUARE	0,5-250 Hz
	TRIANGULAR	0,5-250 Hz
	SINE WAVE	0,5-250 Hz
	Modulacja pulsu	10%-90%
	Zakres prądu START/END	5-200A
	Czas trwania Pre flow	0-10s
	Czas trwania Post flow	0-10s
	Zajazzenie łuku	HF/LIFT
Wydajność		≥80%
Waga		15 kg
Wymiary		430x360x185
Klasa ochrony obudowy		IP21S