

Link do produktu: <https://zaw-pol.com/welder-fantasy-novel-3w1-spawarka-inwertorowa-tig-pulsemma-plasma-p-1158.html>



WELDER FANTASY NOVEL 3w1 - spawarka inwertorowa TIG- PULSE/MMA/PLASMA

Cena	929.36 Euro
------	--------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	3 dni
--------------	--------------

Opis produktu

WELDER FANTASY NOVEL 3w1 - spawarka inwertorowa TIG-PULSE/MMA/PLASMA

Spawarka serii **Welder Fantasy NOVEL 3w1** jest zintegrowanym multifunkcyjnym urządzeniem spawalniczym umożliwiającym spawanie metodą TIG DC i MMA oraz ręczne cięcie plazmowe z mocą 50A.

Technologia IGBT - ang. Insulated Gate Bipolar Transistor - to nowoczesna technologia

oparta na tranzystorach bipolarnych z izolowaną bramką. Łączy w sobie łatwość sterowania tranzystorów polowych z wysokim napięciem przebicia i szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. Zastosowanie technologii IGBT ma wpływ na znaczne wydłużenie niezawodnej pracy urządzeń spawalniczych.

Wysoka **sprawność** urządzenia **60%**.

Jego wszechstronność oraz jakość wykonania pozwalają na szeroki zakres zastosowań zarówno w małych warsztatach ślusarsko-spawalniczych jak i przy profesjonalnych pracach konstrukcyjno-montażowych. Przejrzysty panel sterujący pozwala na wybór optymalnych parametrów pracy zarówno dla początkujących jak i doświadczonych spawaczy.

NOVEL 3w1 to urządzenie dla użytkowników szukających możliwości wielu zastosowań i niewielkich gabarytów połączonych z atrakcyjną ceną. Panel pozwala na dobranie parametrów dopasowanych do indywidualnych potrzeb. Za pomocą przycisku przełącza się pomiędzy trybami pracy urządzenia, czyli spawaniem metodą TIG, cięciem plazmowym oraz spawaniem metodą MMA.

Seria urządzeń **Welder Fantasy NOVEL 3w1** umożliwia spawanie w następujących trybach:

TIG DC PULS HF - zajarzenie bezstykowe HF za pomocą jonizatora w trybie TIG DC PULS. Funkcja puls pozwala na spawanie cienkich elementów poprzez okresowe zmiany natężenia prądu.

TIG DC HF - w celu zupełnego wyeliminowania możliwości zanieczyszczenia spoiny wolframem, zaleca się, by elektroda nie dotykała spawanego elementu; w tym właśnie celu używa się bezstykowego zajarzania łuku przy wykorzystaniu wyładowań o wysokich częstotliwościach generowanych przez wbudowany w urządzenie jonizator.

PLASMA CUT - funkcja umożliwiająca cięcie elementów przewodzących prąd elektryczny, wykonanych ze stali węglowych i stopowych, aluminium i jego stopów, mosiądzu, miedzi, a także żeliwa.

MMA DC+ - w metodzie MMA wykorzystywana jest elektroda otulona, składająca się z metalowego rdzenia pokrytego otuliną. Pomiędzy końcem elektrody, a spawanym materiałem wytwarzany jest łuk elektryczny. Zajarzenie łuku powstaje przez dotknięcie końcem elektrody do materiału spawanego.

MMA DC+ oznacza spawanie z dodatnią biegunowością - więcej ciepła wydzielą się w materiale, a mniej w elektrodzie.

MMA DC- - różnica między MMA DC+ polega na tym, że biegunowość w trybie MMA DC - jest ujemna, a więc rozkład ciepła jest odwrotny - więcej ciepła wydzielą się na elektrodzie, a mniej w spawanym materiale.

CECHY URZĄDZENIA:

- * zwarta, kompaktowa budowa,
- * małe wymiary i niska waga,
- * tranzystory **IGBT**,
- * **sprawność 60%**,
- * łatwy w obsłudze panel sterowania,
- * manometr ciśnienia sprężonego powietrza,
- * wyświetlacz **LCD** parametrów pracy,
- * bardzo szeroki wybór funkcji spawania:
 - **HF** - urządzenie wyposażone jest w jonizator, który pozwala na bezstykowe zajarzenie łuku spawalniczego,
 - **POST GAS** - ustawiany za pomocą pokrętki czas wypływu gazu po spawaniu oraz po cięciu plazmowym,
 - **DOWN SLOPE** - ustawiany za pomocą pokrętki czas opadania prądu po spawaniu w metodzie TIG (wypełnianie krateru).
 - **2T / 4T / PEDAL** - wybór pomiędzy sterowaniem w trybie dwutakt / czterotakt / pedał sterujący,
 - **PULSE** - spawanie pulsacyjne w metodzie TIG pulsem o częstotliwości 1Hz lub 10Hz.

Dodatkowo istnieje możliwość dokupienia uchwytu spawalniczego PARKER oraz przełącznika podtrzymującego, który po ustawieniu w urządzeniu trybu sterowania pedałem pozwala na regulację prądu spawania za pomocą potencjometru w rękojeści.

FUNKCJE PANELU:

- * prąd MMA,
- * prąd PLASMA,

- * prąd TIG DC,
- * przełącznik TIG / MMA / PLASMA,
- * zajarzenie bezstykowe **HF**,
- * **post-flow** - czas wypływu gazu po spawaniu metodą TIG oraz po cięciu plazmowym,
- * **down slope** - czas opadania prądu po spawaniu metodą TIG - wypełnianie krateru,
- * **remote** - wybór pomiędzy sterowaniem w trybie dwutakt / czterotakt / pedał,
- * **pulse** - włączenie funkcji spawania pulsacyjnego metodą TIG z częstotliwością **1Hz / 10Hz**,
- * dioda zasilania sieciowego,
- * dioda ciśnienia sprężonego powietrza w trybie cięcia plazmowego,
- * diody ostrzegawcze.

KOMPLETNY ZESTAW ZAWIERA:

- spawarkę **Welder Fantasy NOVEL 200 IGBT**,
- uchwyt **TIG SRT 26-4m**,
- uchwyt masowy **3m**,
- uchwyt elektrodowy **3m**,
- uchwyt plazmowy **P80-4m**,
- dodatkowe elementy eksploatacyjne (dysze, łączniki, tulejki, elektrody),
- wózek do palnika plazmowego,
- filtr-reduktor sprężonego powietrza,
- instrukcję obsługi i kartę gwarancyjną.

DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilania	1~230V 50 Hz
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	6
Zabezpieczenie zwłoczne min. [A]	20
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony obudowy	IP21S
Wymiary [mm]	520*185*305
Waga [kg]	13
PARAMETRY TIG	
Zakres prądu spawania TIG [A]	5-200
Sprawność TIG 60% [A]	200
Sprawność TIG 100% [A]	160
Wypływ gazu po spawaniu TIG [s]	0-50
Funkcja zajarzenia łuku TIG	HF (jonizator)
TIG pulse	1Hz / 10Hz
PARAMETRY MMA	
Napięcie biegu jałowego MMA [V]	70
Zakres prądu spawania MMA [A]	5-160
Sprawność MMA 60% [A]	160
Sprawność MMA 100% [A]	130
PARAMETRY PLASMA	
Zakres prądu cięcia [A]	20-50
Sprawność PLASMA 60% [A]	50
Sprawność PLASMA 100% [A]	40

Grubość cięcia jakościowego [mm]	18
Grubość cięcia rozdzielającego [mm]	20
Pobór powietrza [l/min]	150-300
Ciśnienie powietrza [bar]	4 - 6